



V2 Electronica SPA



Вып. № 158
Изд. 26.03.2004

НА ФИРМЕ ВНЕДРЕНА
СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ
КАЧЕСТВОМ
ВЫПУСКАЕМОЙ
ПРОДУКЦИИ.
СЕРТИФИЦИРОВАНА
«QMSI» ПО UNI EN
ISO9001.

КОМПЛЕКТ «JET650»



КОМПЛЕКТ ПОД ПИТАНИЕ 24 ВОЛЬТА ПОСТОЯННОГО ТОКА ДЛЯ УСТАНОВКИ НА
СЕКЦИОННЫЕ И ОПРОКИДЫВАЮЩИЕСЯ ДВЕРИ С СИСТЕМОЙ ПРУЖИН И ПРОТИВОВЕСОВ,
ВЕСОМ ДО 65 КГ.

КОМПЛЕКТ «JET650»

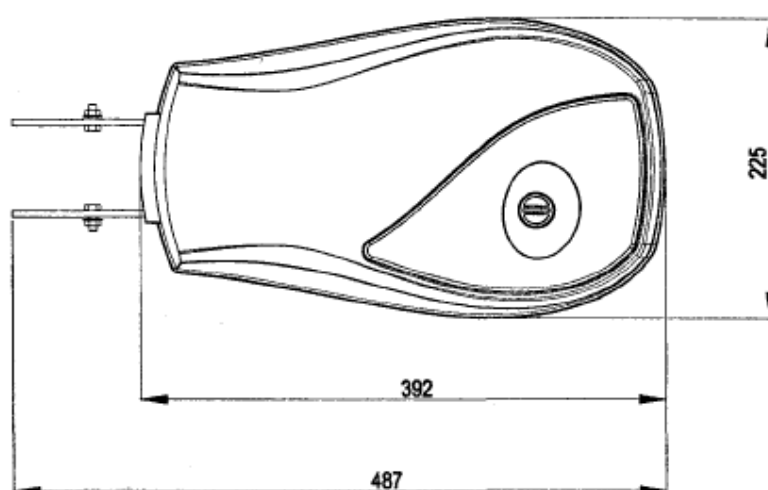
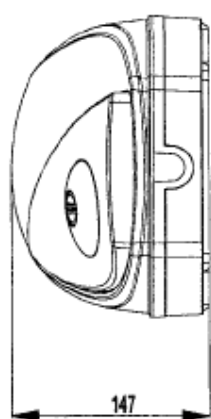
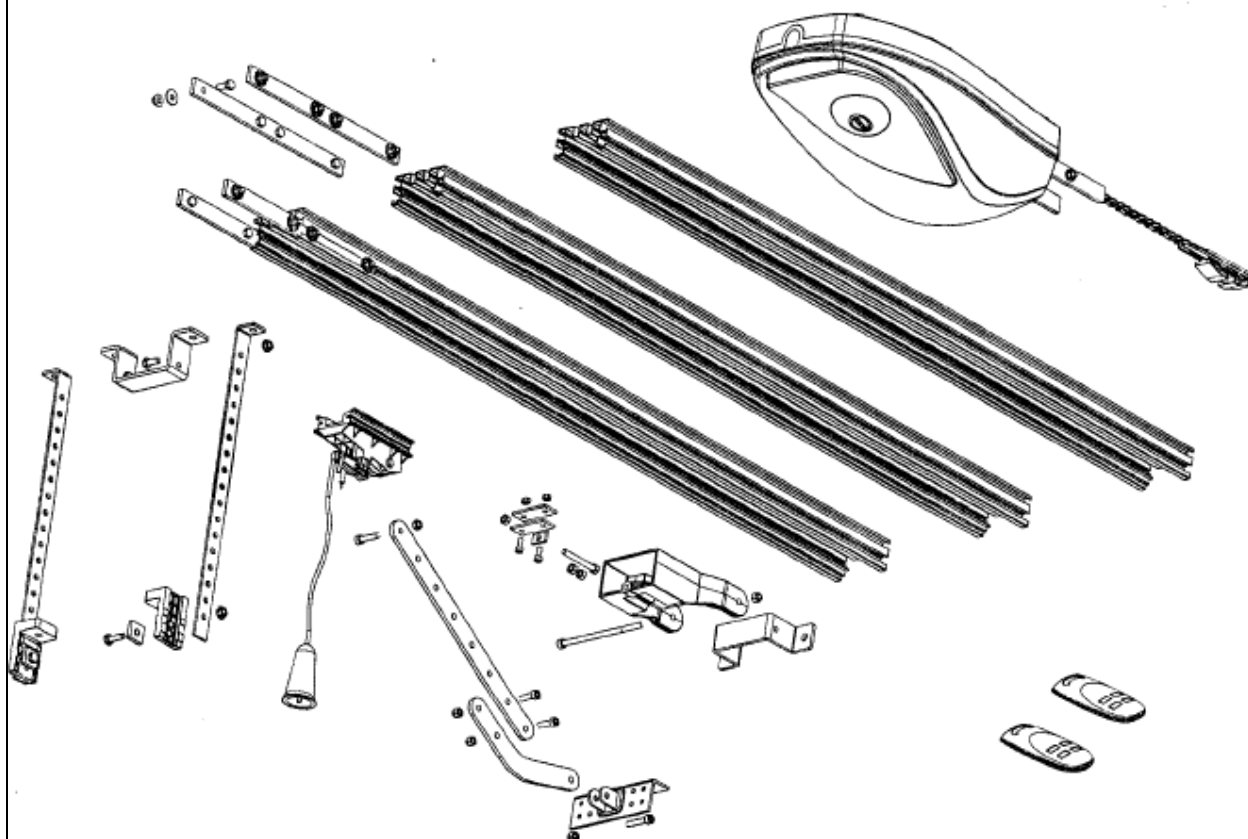


Рис.1

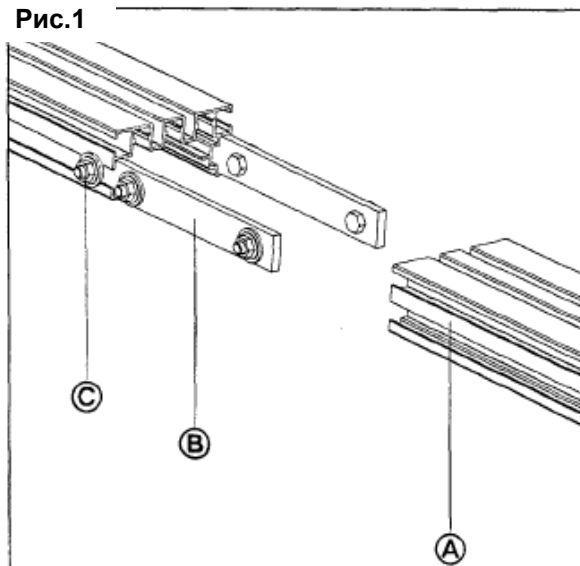


Рис.2

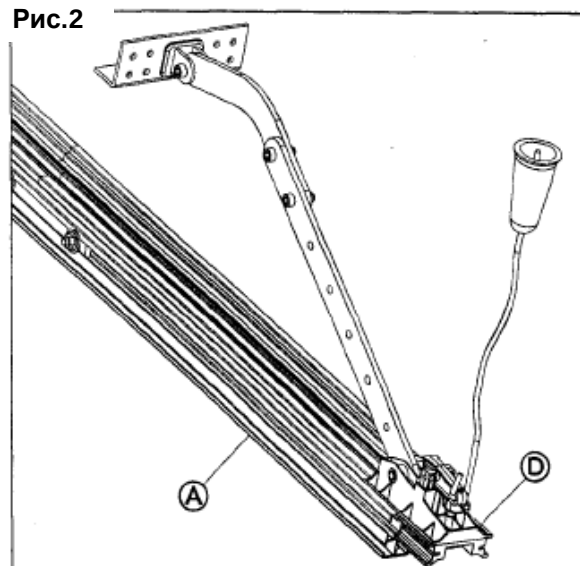


Рис.3

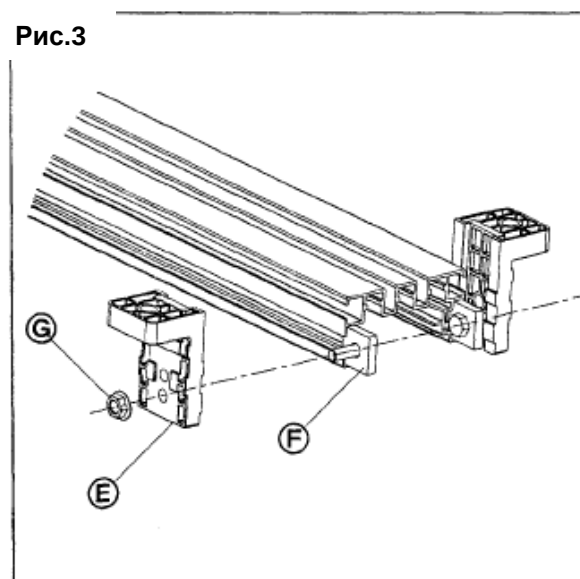


Рис.4

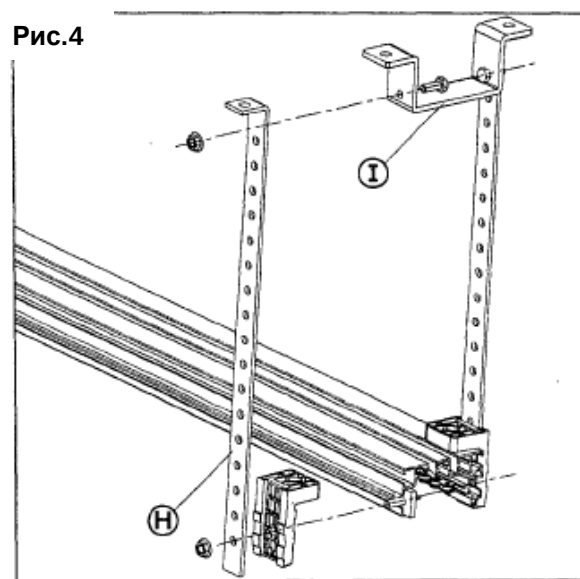


Рис.5

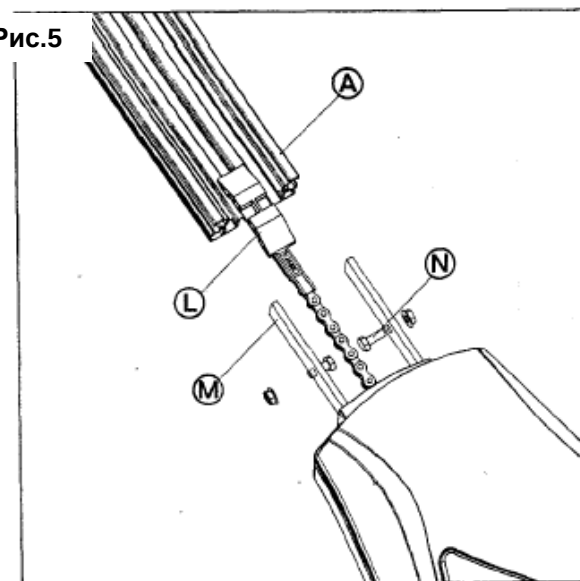


Рис.6

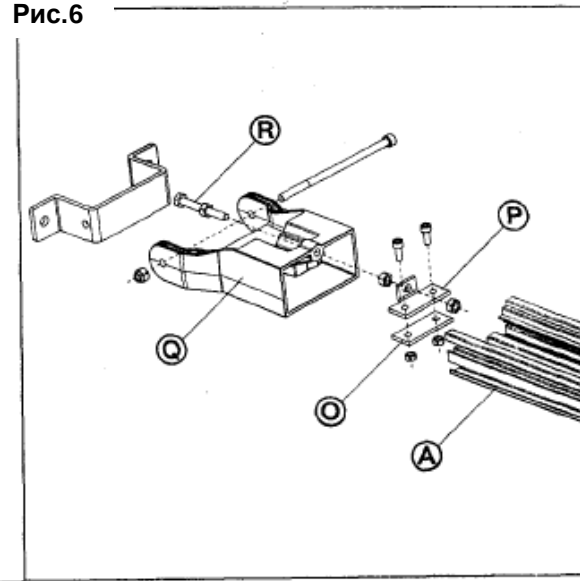


Рис.7

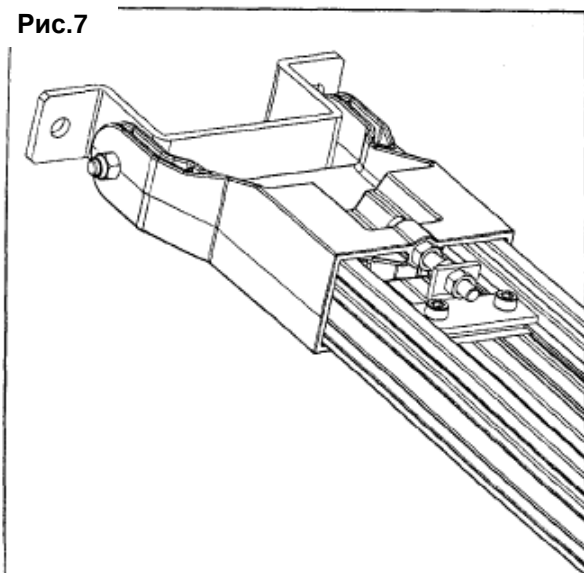


Рис.8

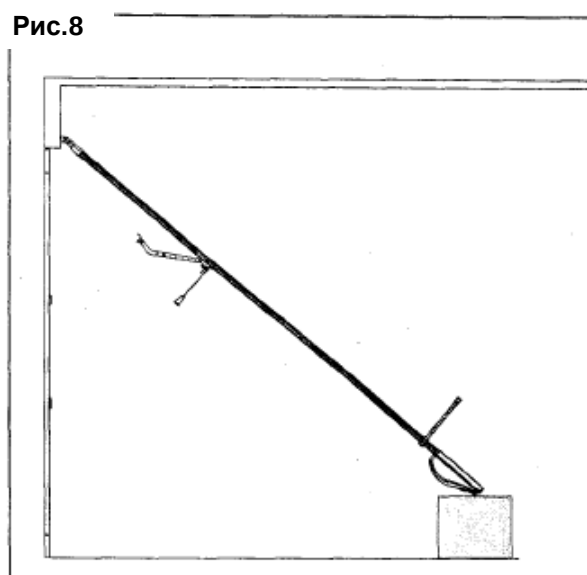


Рис.9

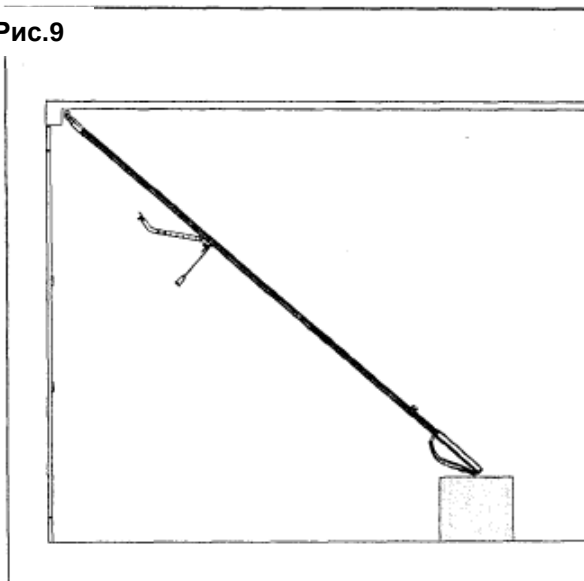


Рис.10

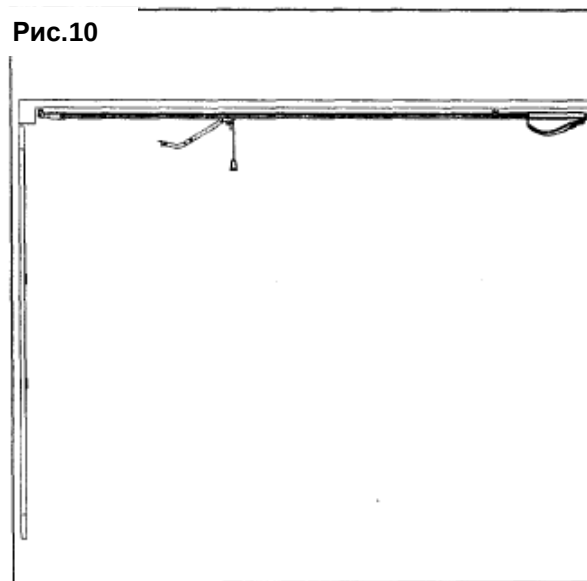


Рис.11

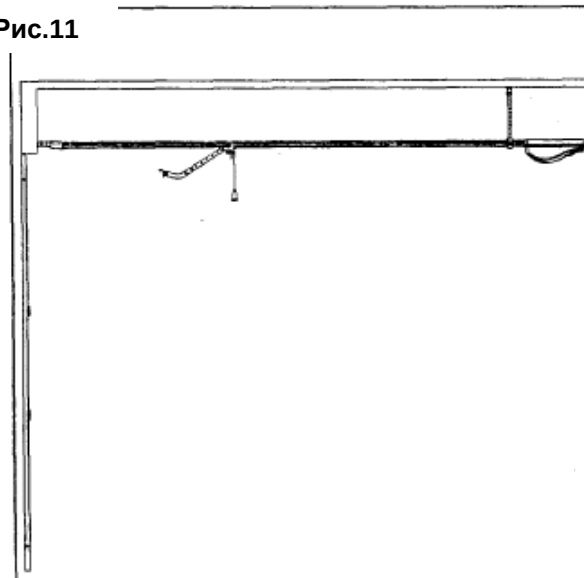


Рис.12

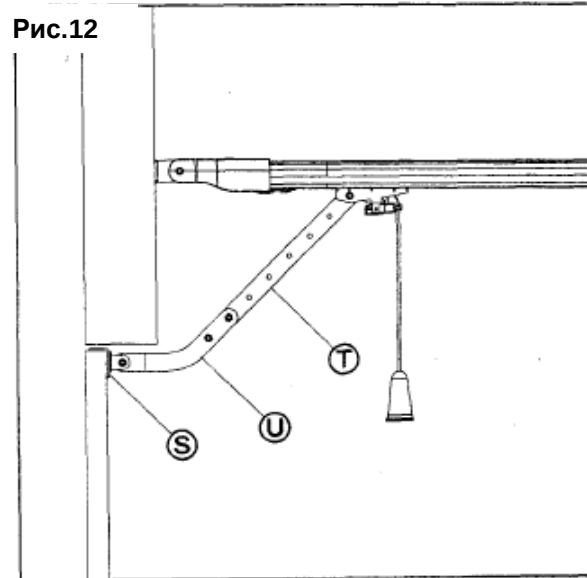


Рис.13

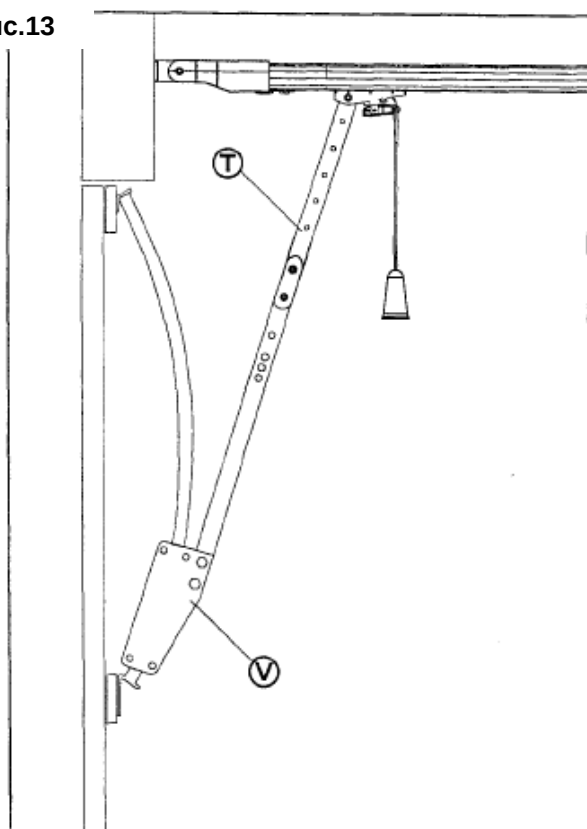


Рис.14

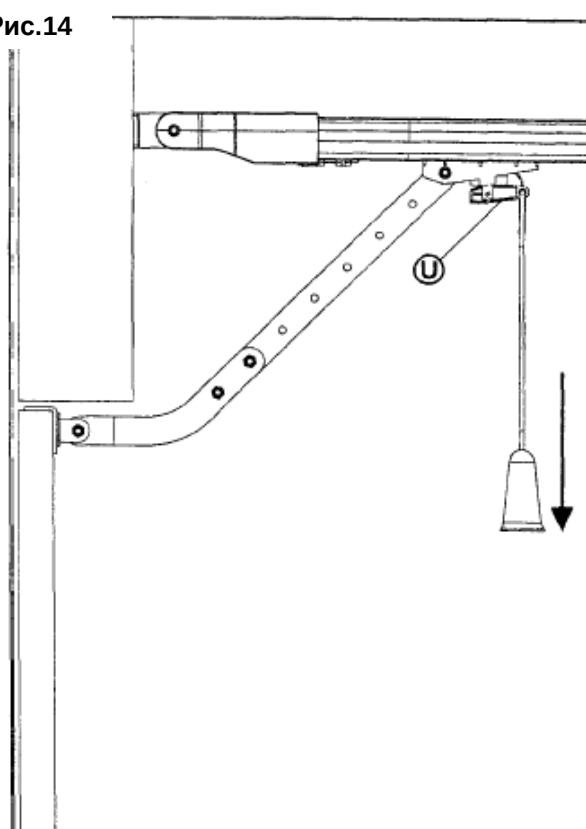


Рис.15

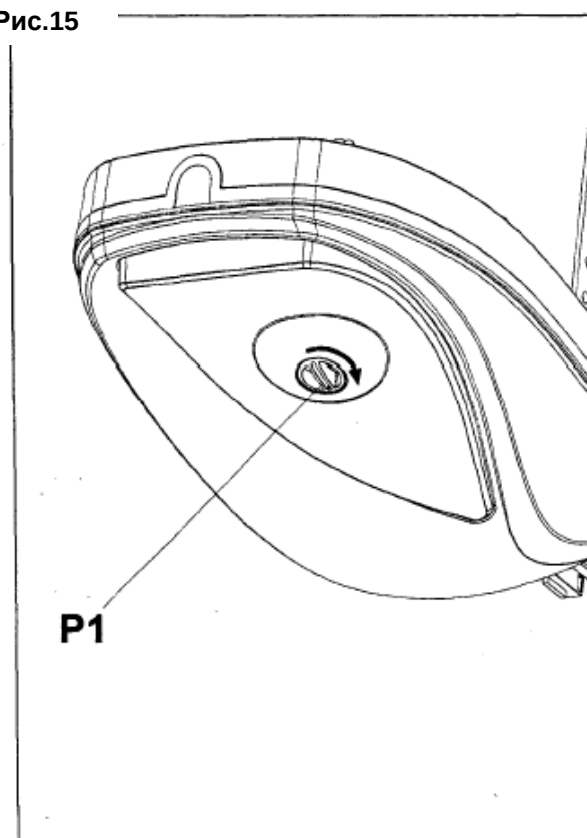


Рис.16

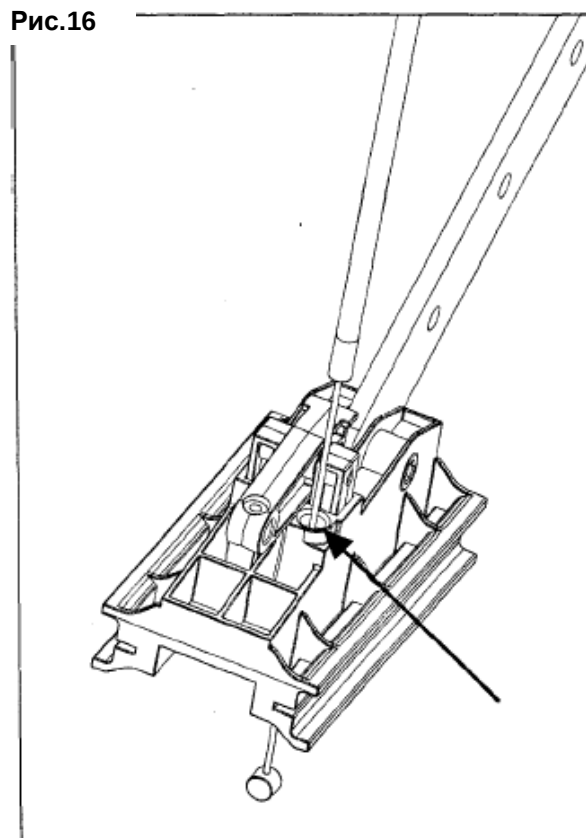
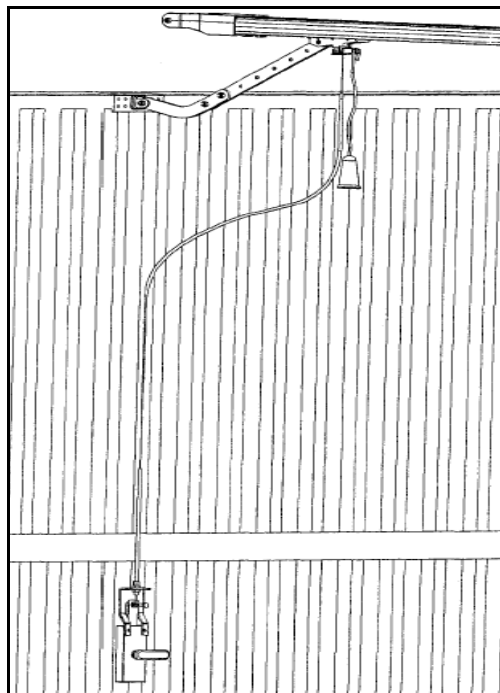
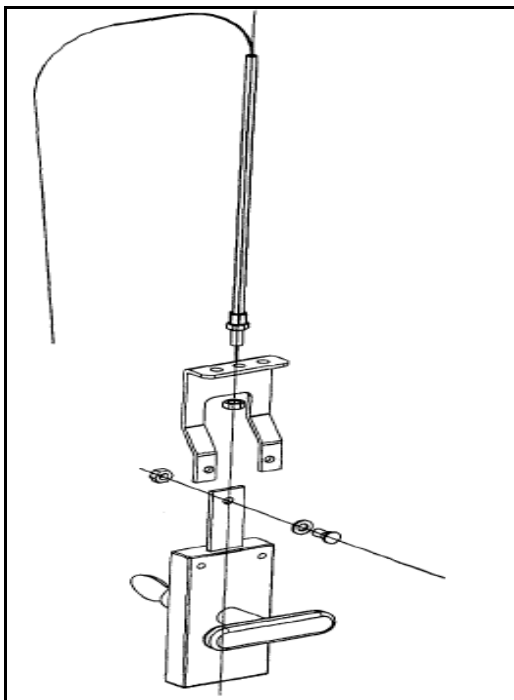


Рис.17

Рис.18

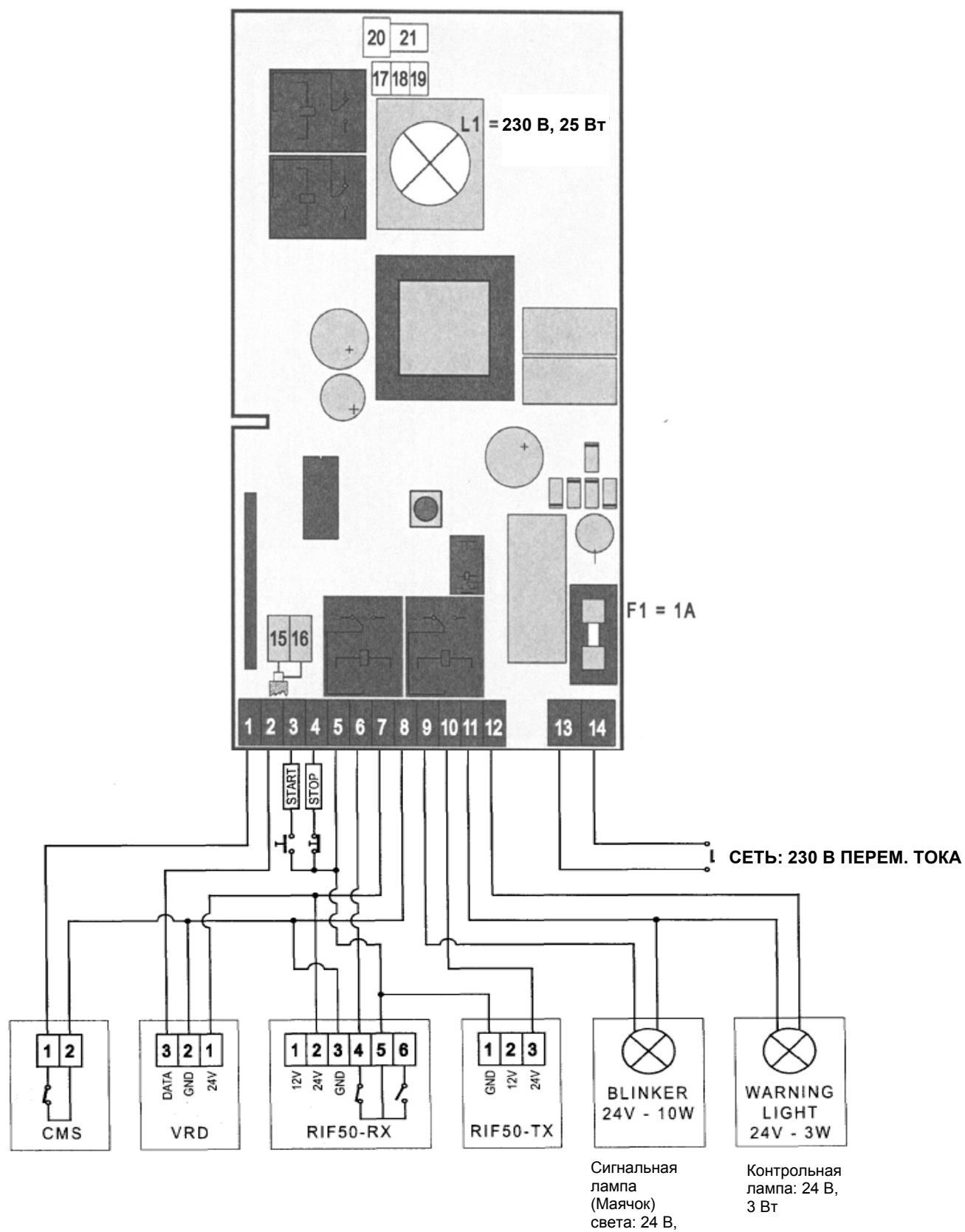


1	Концевик ребра механической системы безопасности (CMS)
2	Управление открытием - для подсоединения к VRD (вход данных)
3	Сигнал управления открытием – для подсоединения к традиционным кнопкам с нормально открытой контактной группой
4	Сигнал управления закрытием – кнопка с нормально закрытой контактной группой
5-8-11	Общий «минус» (-)
6	Фотоэлемент. Нормально закрытый.
7	Напряжение: +24 В постоянного тока, мощн. 10 Вт – для питания фотоэлементов (RX) и других потребителей.
9	Сигнальная лампа (маячок) : 24 В постоянного тока, 10 Вт
10	Питание фотоэлементов (TX): + 24 В постоянного тока, мощн. 1 Вт для проведения обязательного функционального тестирования
12	Контрольная лампа : 24В постоянного тока, 3 Вт
13 -14	Напряжение питания: 230В переменного тока, 50 Гц
15	Центральная жила антенного кабеля
16	Оплетка антенного кабеля
17-18 -19	Энкодер
20	КРАСНОГО ЦВЕТАВыход двигателя 24В постоянного тока
21	ГОЛУБОГО ЦВЕТАВыход двигателя 24 В постоянного тока
L1	Лампа подсветки рабочей зоны, напряжение питания : перем. напряжения 230 В, мощность 25 Вт (макс.), тип «Е14»



ВНИМАНИЕ: Нормально закрытые входы (под: концевик ребра механической системы безопасности (CMS) - «Стоп» - фотоэлемент) в случае их не использования должны быть закорочены перемычками на общий минус (-)

ПОДСОЕДИНЕНИЯ К КОНТАКТНЫМ ЗАЖИМАМ:



ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕЙ

Для получения дополнительной технической информации или разъяснений в случае возникновения проблем при монтаже, просьба обращаться в клиентскую службу «V2 ELETTRONICA», которая работает ежедневно, по телефону: +39 01 72 81 24 11.

Компания «V2 ELETTRONICA» оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию выпускаемого ею оборудования, не ухудшающие его характеристики, без предварительного согласования с клиентами. Кроме того, фирма не несет ответственность за любой ущерб людям или материальным ценностям, который может возникнуть в случае неправильного использования её продукции или по причине ошибок при монтаже.



Внимательно изучите настоящее руководство, прежде чем приступить к монтажу оборудования.

- Настоящее руководство по монтажу предназначено только для квалифицированного технического персонала, специализирующегося на установке автоматических устройств.
- Настоящее руководство не содержит никакой информации, предназначенной или могущей быть полезной для конечного пользователя.
- Любые операции по обслуживанию или программированию работы данного оборудования должны производиться исключительно при участии квалифицированного персонала.

Автоматизация должна производиться в соответствии с требованиями действующих европейских нормативов:

EN 60204-1 (нормы по безопасности работы машин, электрического оборудования машин; часть 1: основные нормы и правила);

EN 12445 (нормы безопасного использования автоматизированных дверей и ворот, методика испытаний);

EN 12453 (нормы безопасного использования автоматизированных дверей и ворот, основные требования).

- При установке оборудования должен предусматриваться монтаж устройства, которое бы обеспечивало полное его отключение от источника питания (например, магнитотермического выключателя). Нормативы также требуют, чтобы любые контактные группы были разнесены на расстояние минимум 3 мм (EN 60335-1).
- Для подсоединения жестких и гибких патрубков, а также кабельных коробов, необходимо применять стыковочные узлы, отвечающие требованиям безопасности не ниже IP55.
- Устанавливать оборудование может только компетентный персонал, разбирающийся в вопросах электрики и механики, который может после осуществления монтажа выдать выписанное по форме «А» свидетельство о завершении всех необходимых для этого работ (см. «Директиву по установке оборудования» 98/37/ЕЕС, Приложение IIA).
- Необходимо и обязательно придерживаться следующих нормативов, касающихся установки и работы автоматизированных дверей и ворот: EN 12453, EN 12445, EN 12978, а также других возможных местных правил и предписаний.
- То же самое относится и к электрическому оборудованию, устанавливаемому на автоматизированных приводах дверей, которое также должно соответствовать соответствующим действующим нормативам и быть смонтировано на высоком профессиональном уровне.
- Регулировка усилия закрывания створки двери должна производиться при помощи соответствующего оборудования и инструментов, прошедших проверку. Усилие закрывания не должно превышать величин, предусмотренных в стандарте EN 12453.
- Настоятельно рекомендуется использовать кнопку аварийного выключения, устанавливаемую в непосредственной близости от зоны работы автоматизированных дверей или ворот (она должна подключаться к входу «СТОП» платы управления) для обеспечения незамедлительного останова створки в случае возникновения опасности.

СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ

«V2 ELETTRONICA SPA» заявляет, что приводы серии «JET650» соответствуют основным требованиям, изложенным в следующих Директивах ЕС:

73/23/ЕЕС электробезопасность
93/68/ЕЕС соответствие требованиям по электромагнитным излучениям
99/05/ЕЕС директива по радиоизлучениям
98/37/ЕЕС директива по машинам и оборудованию

ПРИМЕЧАНИЕ: Настоятельно требуется, чтобы не производилась сдача в эксплуатацию вышеперечисленных устройств до тех пор, пока оборудование (автоматизированные ворота) не будет промаркировано символом **CE** и не будет выписан сертификат на соответствие требованиям, изложенным в Директиве 89/392/ЕЕС и последующих добавлениях и изменениях в ней.

Лицо, ответственное за запуск и сдачу в эксплуатацию автоматизированных дверей или ворот, при завершении работ должно выдать следующие документы:

- Техническую документацию
- Сертификат соответствия
- Маркировку **CE**
- Акт о приемке
- Сервисную книжку
- Руководство пользователя, содержащее инструкции и предупреждения

г. Racconigi, 10.09.2003

Представитель компании «V2 ELETTRONICA SPA»

A. Ливьо Костамастья (A. Livio Costamagna)

/подпись/

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	230 В, 50 Гц
Мощность электродвигателя привода	43 Вт
Потребляемый ток	1 А
Потребляемая мощность	230 Вт
Максимальный ток в цепи электродвигателя	6 А
Макс. нагрузка на блоки управления и контроля при напр. 24 В перемен. тока	10 Вт
Рабочая температура	от -20 до +50 °C
Плавкие предохранители	F1 = 1 А
Класс защиты	IP20
Рабочий цикл	30%
Вес	10 Кг

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ОПЕРАЦИИ

Прежде чем начать монтаж оборудования, следует убедиться в следующем:

- что , подлежащая автоматизации имеет прочную структуру и обладает необходимыми для этого характеристиками;
- что открывается свободно и не имеет никаких точек трения с коробом;
- что надлежащим образом отбалансирована (как до, так и после установки аппаратуры для её механизации). Если это не так, то следует правильно отрегулировать противовесы.

1 – МОНТАЖ

1.1 Установить направляющий профиль **А**, используя соответствующие планки **В**, болты и шайбы **С** для соединения (см. Рис.1).

1.2 Вставить тяговую тележку **Д** в направляющий профиль **А** (см. Рис.2).

ВНИМАНИЕ! Если необходимо установить дополнительное устройство для разблокирования двери снаружи **Ж5**, то надо вставить металлический тросик в соответствующее отверстие на тяговой тележке **Д** (см. Рис.16), прежде чем эта тележка будет вставлена в направляющий профиль.

1.3 Смонтировать фиксирующие суппорты **Е**: вставить болты и перфорированные планки **Ф** в соответствующие гнезда на профиле. Приладить суппорты на профиле таким образом, чтобы в них проходили крепежные болты, и завернуть гайки **Г** (см. Рис.3).

Если необходимо приподнять профиль на некоторую высоту, то используются прилагаемые перфорированные планки **Н** и скоба **И** (см. Рис.4).

1.4 Вставить бегунок **Л**, цепь привода, поддерживающие планки **М** привода в соответствующие гнезда направляющего профиля **А** (см. Рис.5).

1.5 Совместить в упор торец направляющего профиля **А** и головную часть привода (см. Рис.5).

1.6 Затянуть два крепежных болта **Н** соответствующими гайками (см. Рис.5).

1.7 Вставить в соответствующие направляющие профиля планочку **О** и скобу **Р**, затем двумя винтами слегка скрепить их, не затягивая сильно, (см. Рис.6, 7).

1.8 Насадить до упора переднее фиксирующее приспособление **Q** на направляющий профиль **А**. Зафиксировать деталь **О** на скобе **Р** с помощью соответствующего регулировочного винта **Р** (см. Рис.7).

2 – УСТАНОВКА

2.1 Демонтировать замок с двери, заменив его системой разблокировки на тросике.

2.2 Найти точную середину полотна двери и нанести разметку на верхнюю перекладину короба и на потолок, чтобы облегчить позиционирование направляющего профиля **А** при установке.

2.3 Прикрепить переднее фиксирующее приспособление **Q** на верхнюю перекладину короба (см. Рис.8) или на потолок (см. Рис.9).

2.4 Следуя предварительно нанесенной разметке на потолке, определить точки фиксирования для суппортов **Е** или для скобы **И**. Просверлить в потолке необходимые отверстия и, используя дюбеля для ж/б конструкций, прикрепить конструкцию к потолку (см. Рис.10, 11).

2.5 Только для секционных или опрокидывающихся дверей с пружинными компенсаторами

Прикрепить тяговый уголок **С** на верхнюю часть двери, пользуясь ранее нанесенной разметкой. Прикрепить тяговый уголок **С** к перфорированной тяге **Т** с помощью соответствующего изогнутого кронштейна **У**, пользуясь болтами и гайками, имеющимися в составе комплекта (см. Рис.12).

2.6 Только для опрокидывающихся дверей с противовесами:

Прикрепить дугообразный кронштейн **V** (деталь, имеющая код J4) на верхнюю половину полотна двери, пользуясь ранее нанесенной разметкой.

Нижняя часть должна быть прикреплена на том же уровне, что и верхняя. Поэтому, если точка фиксирования не совпадает с перекладиной двери, то необходимо подложить прокладки, как на Рис.13.

Смонтировать вместе перфорированную тягу ① и дугообразный кронштейн, пользуясь болтами и гайками, имеющимися в составе комплекта.

РАЗБЛОКИРОВАНИЕ ДВЕРИ ИЗНУТРИ.

Для разблокирования автоматики достаточно потянуть за «грушу» на тросике в направлении книзу (Рис.14).

ВНИМАНИЕ: Не используйте «грушу» на тросике для открывания двери.

РАЗБЛОКИРОВАНИЕ ДВЕРИ СНАРУЖИ.

Для разблокирования автоматики снаружи необходимо установить соответствующий разблокировочный комплект (код J5).

- Вставить металлический тросик в соответствующее отверстие тяговой тележки (см. Рис.16).
- Надеть пластиковый кожух-чулок на тросик, а затем смонтировать оставшиеся детали из набора данного приспособления, в соответствии с Рис. 17 и 18.
- Натянуть и зафиксировать соответствующим винтом тросик в положении, когда осуществляется полное разблокирование автоматики.

После установки разблокировочного комплекта достаточно повернуть ручку двери, чтобы отключить её автоматику. Перед открыванием двери необходимо вернуть ручку в исходное положение!

ВОССТАНОВЛЕНИЕ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕЖИМА РАБОТЫ ДВЕРИ

Для восстановления возможности автоматического открывания двери необходимо проделать следующее:

- Вернуть разблокирующий рычаг ② в исходное положение (см. Рис.14).
- Привести в действие электродвигатель привода с помощью команды «СТАРТ». В результате курсор автоматически сцепится с тяговой тележкой, позволяя таким образом вернуться в автоматический режим работы

Блок управления для секционных и опрокидывающихся дверей

Блок управляет работой щеточного низковольтного (питание = 24 В пост. тока) электродвигателя привода дверей обоих типов: секционных и опрокидывающихся.

Основные технические характеристики блока следующие:

- Коммутируемый блок питания мощностью 140 Вт.
- Выходы: 24 В постоянного тока для сервисных блоков
лампа мигающего света 24 В постоянного тока (2 Гц)
контрольная лампа 24 В постоянного тока
питание фотоэлементов (ТХ)
лампа подсветки рабочей зоны 230 В, 25 Вт
- Входы: «СТАРТ», «СТОП», «ФОТОЭЛЕМЕНТ», «ДАННЫЕ» (VRD), «КОНЦЕВИК РЕБРА МЕХАНИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ БЕЗОПАСНОСТИ» (CMS).
- Внутренний энкодер.
- Внутренний супергетеродинный приемник с рабочей частотой 433МГц.
- Дистанционное радиоуправление с возможностью введения в память вплоть до 83 различных кодов.
- Кнопка самопрограммирования радиоуправления, находящаяся на плате.
- Функция обнуления всех кодов, находящихся в памяти.
- Тест для определения наличия фотоэлемента. При исключении фотоэлемента работает только режим «ШАГ-ЗА-ШАГОМ», а при подключенном фотоэлементе имеется возможность работы в «АВТОМАТИЧЕСКОМ РЕЖИМЕ».
- Автоматический цикл определения постоянных времени срабатывания.

- Наличие амперометрического контроля за работой оборудования, применяемый во избежание заземлений во время работы двери.
- Замедлитель движения створки двери.

Электрические соединения

Следует внимательно прочесть параграф **«Важная информация для пользователей»**, находящийся на 8 странице данного руководства.

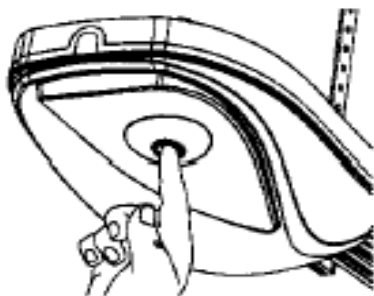
- Открыть крышку блока, вращая кнопку Р1 на угол 90 градусов (см. Рис. 15).
- При проведении электромонтажа следовать указаниям, изложенным в параграфе **«Подсоединения к контактным зажимам»**, находящемся на 6 странице данного руководства.
- Закончив все необходимые манипуляции, связанные с выполнением электрических соединений, закрыть крышку блока, вращая кнопку Р1 в обратном направлении.

Цикл самотестирования

Во время исполнения этого цикла блок управления автоматически определяет время открытия/закрытия створки двери и наличие фотоэлемента.

ВНИМАНИЕ: Во время цикла самотестирования все внешние команды, сигналы от защитных приспособлений, а также контроль по току (усилию) за работой оборудования не распознаются.

Следует полностью открыть створку двери и действовать в следующей последовательности:



1. Нажать и удерживать нажатой кнопку Р1 в течение 10 секунд до тех пор, пока не погаснет лампа подсветки рабочей зоны.
2. Отпустить кнопку Р1. Лампа подсветки рабочей зоны снова загорится, будет приведен в действие мотор электропривода, который закроет створку до самого крайнего положения, вплоть до срабатывания перегрузки по усилию. Лампа подсветки рабочей зоны погаснет на 2 секунды.
3. Лампа подсветки рабочей зоны снова загорится, и электродвигатель привода подаст ворота в крайнее открытое положение, вплоть до упора в отбойник и срабатывания перегрузки по усилию. Лампа подсветки рабочей зоны погаснет. Если нажать кнопку Р1 во время движения вверх, то блок управления введет в память эту точку траектории как верхнюю, т.е. как если бы произошло касание отбойника. Внутри головки привода имеется датчик, срабатывающий, когда каретка находится в середине рейки. Установка верхней точки ниже этого датчика приводит к ошибке.

По окончании цикла самотестирования блок управления готов к нормальной работе. При этом автоматически выставляются следующие параметры:

Чувствительность датчика тока:	Средний уровень
Режим срабатывания:	«ШАГ-ЗА-ШАГОМ»
Замедление движения створки:	Выключено (OFF)
Предварительное мигание лампы:	Выключено (OFF)
Тест наличия фотоэлементов:	Выключено (OFF)

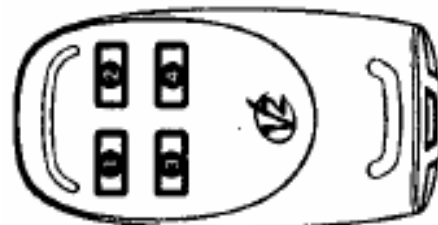
Подключение пульта радиуправления с помощью кнопки Р1

- Нажать на внешнюю кнопку Р1 (см. Рис. 15) и удерживать её в течение 5 секунд. Лампа подсветки рабочей зоны мигнет 1 раз и останется зажженной.

- Отпустить внешнюю кнопку Р1, нажать кнопку подключаемого пульта и удерживать её в течение 5 секунд.
- Лампа подсветки рабочей зоны мигнет 1 раз и будет гореть в течение последующих 5 секунд в ожидании нового сигнала. Лампа подсветки рабочей зоны погаснет через 5 секунд после поступления последнего сигнала – блок управления готов работать с только что подключенными пультами дистанционного управления.

Изменение рабочих параметров

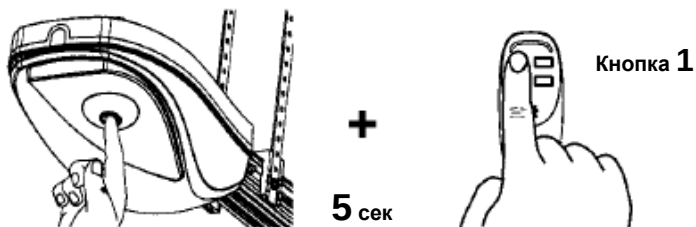
Представляется возможным модифицировать параметры главного блока управления, используя **подключенный к нему 4-х кнопочный пульт дистанционного управления**. Каждой кнопке соответствует один тип регулировки:



Кнопка 1:	Уровень срабатывания датчика тока (усилия).
Кнопка 2:	Автоматический или пошаговый тип срабатывания.
Кнопка 3:	Замедление движения створки в крайних точках её траектории.
Кнопка 4:	Предварительное мигание лампы и проведение теста на наличие подключенного фотоэлемента.

Датчик тока (усилия)

Для изменения уровня чувствительности токового датчика следует проделать следующее:



1. Нажать и удерживать кнопку Р1 в течение 5 секунд (свет горит) и одновременно нажать кнопку 1 переносного пульта управления, удерживая её в течение по крайней мере 3 секунд.
2. Когда лампа подсветки рабочей зоны погаснет надо отпустить кнопку 1 переносного пульта управления и кнопку Р1.
3. Через 2 секунды лампа подсветки рабочей зоны своим миганием проинформирует Вас о текущей установке уровня чувствительности токового датчика. СМОТРИТЕ НИЖЕРАСПОЛОЖЕННУЮ ТАБЛИЦУ.
4. Лампа подсветки рабочей зоны погаснет на 2 секунды, а затем снова зажжется на 5 секунд, показывая этим, что блок управления ожидает установку нового значения параметра с пульта управления.
5. Нажмите соответствующую кнопку (на 5 секунд), руководствуясь ТАБЛИЦЕЙ.
6. Свет лампы подсветки рабочей зоны погаснет на 2 секунды, а затем проинформирует Вас о новом установленном параметре соответствующим числом миганий лампы.

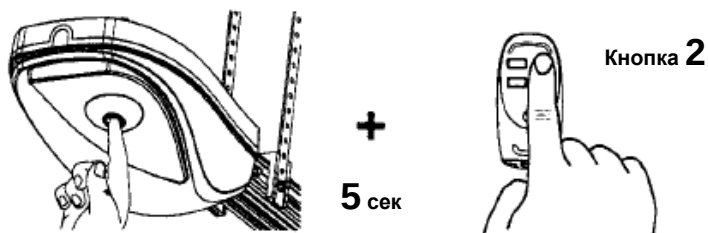
КНОПКА ТХ	ЧИСЛО МИГАНИЙ	ОПИСАНИЕ ФУНКЦИИ
Кнопка 1	1	1-й уровень: ОБЛЕГЧЕННЫЕ ДВЕРИ
Кнопка 2	2	2-й уровень: СРЕДНЕ ЛЕГКИЕ ДВЕРИ
Кнопка 3	3	3-й уровень: СРЕДНЕ ТЯЖЕЛЫЕ ДВЕРИ
Кнопка 4	4	4-й уровень: МАССИВНЫЕ ДВЕРИ

Тип срабатывания (логика управления)

Для изменения типа срабатывания необходимо проделать следующее:

ВНИМАНИЕ: Если фотоэлемент подключен, то можно выбрать АВТОМАТИЧЕСКИЙ тип срабатывания. Если же он не подключен, то будет срабатывать только режим «ШАГ-ЗА-ШАГОМ».

Фотоэлемент должен быть подключен к соответствующим контактным зажимам для проведения функциональных тестов 4 и 5.



1. Нажать и удерживать кнопку Р1 в течение 5 секунд (свет горит) и одновременно нажать кнопку 2 переносного пульта управления, удерживая её в течение по крайней мере 3 секунд.
2. Когда лампа подсветки рабочей зоны погаснет надо отпустить кнопку 2 переносного пульта управления и кнопку Р1.
3. Через 2 секунды лампа подсветки рабочей зоны своим миганием проинформирует Вас о текущей установке параметра. СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ НИЖЕ.
4. Лампа подсветки рабочей зоны погаснет на 2 секунды, а затем снова зажжется на 5 секунд, оставаясь в ожидании сигнала с пульта управления.
5. Нажмите соответствующую кнопку (на 5 секунд), руководствуясь ТАБЛИЦЕЙ.
6. Свет лампы подсветки рабочей зоны погаснет на 2 секунды, а затем проинформирует Вас о новом установленном параметре соответствующим числом миганий лампы.

КНОПКА ТХ	ЧИСЛО МИГАНИЙ	ОПИСАНИЕ ФУНКЦИИ
Кнопка 1	1	Режим «ШАГ-ЗА-ШАГОМ»
Кнопка 2	2	АВТОМАТИЧЕСКИЙ режим. Время паузы = 30 секунд
Кнопка 3	3	АВТОМАТИЧЕСКИЙ режим. Время паузы = 1,5 минуты
Кнопка 4	4	АВТОМАТИЧЕСКИЙ режим. Время паузы = 3 минуты

Режим «ШАГ-ЗА-ШАГОМ»

Режим «ШАГ-ЗА-ШАГОМ» позволяет управлять передвижениями створки двери по следующему алгоритму:

ОТКРЫВАНИЕ – СТОП – ЗАКРЫВАНИЕ – СТОП – ОТКРЫВАНИЕ.

Режим «АВТОМАТИЧЕСКИЙ»

Автоматический режим позволяет закрывать ворота через время, выбираемое по желанию пользователя (0,5-1,5-3 минуты)

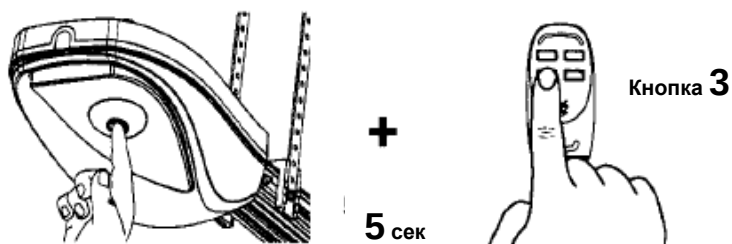
В таблице, приведенной ниже, показана работа привода в различных режимах

КОМАНДА (СРАБОТАЛ ДАТЧИК)	РЕЖИМ «ШАГ-ЗА- ШАГОМ»	РЕЖИМ «АВТОМАТИЧЕСКИЙ»
СТАРТ НА ОТКРЫВАНИЕ	СТОИТ	НЕ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ
СТАРТ НА ЗАКРЫВАНИЕ	СТОИТ	ОБРАТНЫЙ ХОД
НАЧАЛО ПАУЗЫ	--	ЗАКРЫВАЕТСЯ
ФОТОЭЛЕМЕНТ НА ОТКРЫВАНИЕ	НЕ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ	НЕ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ
ФОТОЭЛЕМЕНТ НА ЗАКРЫВАНИЕ	ОБРАТНЫЙ ХОД	ОБРАТНЫЙ ХОД
ФОТОЭЛЕМЕНТ В ПАУЗЕ	--	ПЕРЕЗАГРУЗКА ВРЕМЕНИ ПАУЗЫ
ДАТЧИК ТОКА НА	СТОИТ	СТОИТ

ОТКРЫВАНИЕ		
ДАТЧИК ТОКА НА ЗАКРЫВАНИЕ	ОБРАТНЫЙ ХОД	ОБРАТНЫЙ ХОД
СТОП НА ОТКРЫВАНИЕ	СТОИТ	СТОИТ
СТОП НА ЗАКРЫВАНИЕ	СТОИТ	СТОИТ
РЕБРО МЕХАНИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ БЕЗОПАСНОСТИ НА ОТКРЫВАНИЕ	СТОИТ	СТОИТ
РЕБРО МЕХАНИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ БЕЗОПАСНОСТИ НА ЗАКРЫВАНИЕ	ОБРАТНЫЙ ХОД	ОБРАТНЫЙ ХОД

Замедление движения створки двери

Для установки этого режима необходимо проделать следующее:

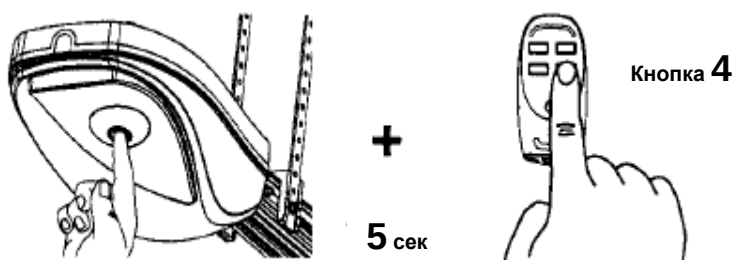


1. Нажать и удерживать кнопку Р1 в течение 5 секунд (свет горит) и одновременно нажать кнопку 3 переносного пульта управления, удерживая её в течение по крайней мере 3 секунд.
2. Когда лампа подсветки рабочей зоны погаснет надо отпустить кнопку 3 переносного пульта управления и кнопку Р1.
3. Через 2 секунды лампа подсветки рабочей зоны своим миганием проинформирует Вас о текущем значении параметра. СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ НИЖЕ.
2. Лампа подсветки рабочей зоны погаснет на 2 секунды, а затем снова зажжется на 5 секунд, оставаясь в ожидании сигнала с пульта управления.
3. Нажмите соответствующую кнопку (на 5 секунд), руководствуясь ТАБЛИЦЕЙ.
4. Свет лампы подсветки рабочей зоны погаснет на 2 секунды, а затем проинформирует Вас о новом установленном параметре соответствующим числом миганий лампы.

КНОПКА ТХ	ЧИСЛО МИГАНИЙ	ОПИСАНИЕ ФУНКЦИИ
Кнопка 1	1	Выключено (OFF)
Кнопка 2	2	Выключено (OFF)

Предварительное мигание лампы и тестирование фотоэлемента

Для установки предварительного мигания лампы и проведение теста фотоэлемента необходимо проделать следующее:



1. Нажать и удерживать кнопку Р1 в течение 5 секунд (свет горит) и одновременно нажать кнопку 4 переносного пульта управления, удерживая её в течение по крайней мере 3 секунд.
2. Когда лампа подсветки рабочей зоны погаснет надо отпустить кнопку 4 переносного пульта управления и перестать удерживать кнопку Р1.

3. Через 2 секунды лампа подсветки рабочей зоны своим миганием проинформирует текущем значении параметра. СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ НИЖЕ.
4. Лампа подсветки рабочей зоны погаснет на 2 секунды, а затем снова зажжется на 5 секунд, оставаясь в ожидании сигнала с пульта управления.
5. Нажмите соответствующую кнопку (на 5 секунд), руководствуясь ТАБЛИЦЕЙ.
6. Свет лампы подсветки рабочей зоны погаснет на 2 секунды, а затем проинформирует Вас о новом установленном параметре соответствующим числом миганий лампы.

КНОПКА ТХ	ЧИСЛО МИГАНИЙ	ОПИСАНИЕ ФУНКЦИИ
Кнопка 1	1	Предварительное мигание: Выключено (OFF) Тест фотоэлементов: Выключено (OFF)
Кнопка 2	2	Предварительное мигание: Выключено (OFF) Тест фотоэлементов: Включено (ON)
Кнопка 3	3	Предварительное мигание: Включено (ON) Тест фотоэлементов: Выключено (OFF)
Кнопка 4	4	Предварительное мигание: Включено (ON) Тест фотоэлементов: Включено (ON)

ВНИМАНИЕ: Блок автоматического управления проводит тестирование на наличие в цепи подключенного фотоэлемента и определяет корректность его срабатывания, прежде чем выдать команду на любое перемещение створки двери.

Функция «СТАРТ» кнопки Р1

Нажать кнопку Р1, находящуюся на плате блока управления, чтобы выдать команду «СТАРТ». Нажатие должно длиться не более 5 секунд во избежание активирования команды на программирование выносного пульта управления.

Лампа подсветки рабочей зоны

Во время рабочего цикла лампа подсветки рабочей зоны всегда горит и продолжает светить еще в течение около 2-х минут после окончания цикла или с момента подачи последней команды.

Лампа мигающего света

Срабатывает во время движения створки двери, а также на протяжении всего АВТОМАТИЧЕСКОГО цикла работы: ОТКРЫВАНИЕ – ПАУЗА – ЗАКРЫВАНИЕ.

Контрольная лампа

Контрольная лампа (warning light), если установлена, указывает в реальном времени на состояние створки двери. Тип мигания указывает на четыре возможных её состояния:

ОСТАНОВЛЕНА

не горит

ПАУЗА

горит не мигая

НА ТРАЕКТОРИИ ОТКРЫВАНИЯ

медленно мигает (с частотой около 2 Гц)

НА ТРАЕКТОРИИ ЗАКРЫВАНИЯ

быстро мигает (с частотой около 4 Гц)

Программирование новых пультов управления по радиоканалу.

- Нажать одновременно и удерживать в течение 10 секунд кнопки 1+2 или 1+3 **на уже подключенном выносном пульте управления**. Отпустить кнопки, когда лампа подсветки рабочей зоны выдаст 1 мигающий сигнал.
- Ввести желаемый код в течение 5 секунд.
- Лампа подсветки рабочей зоны выдаст 1 мигающий сигнал, что означает, что запоминание кода произведено, а затем останется в зажженном состоянии на 5 секунд в ожидании блока управления новых пультов.
- По истечении 5 секунд свет лампы погаснет, и блок управления выйдет из режима введения кода.

Полное удаление всех ранее введенных кодов пультов управления.

- Отключить питание главного блока управления.
- Нажать и удерживать в нажатом состоянии внешнюю кнопку Р1.
- Подать напряжение питания на главный блок управления. Лампа подсветки рабочей зоны зажжется и будет продолжать гореть до тех пор, пока будет нажата кнопка Р1.
- Отпустить кнопку Р1. Лампа подсветки рабочей зоны погаснет. Блок управления готов к работе.

Сообщения об ошибках

Сообщения об ошибках срабатывания выводятся с помощью мигания лампы подсветки рабочей зоны.

Мигание лампы в течение 5 секунд:

- Во время введения в память новых кодов пультов управления указывает на переполнение памяти.
- Во время обычного цикла работы свидетельствует об ошибке или о ненормальном срабатывании фотоэлементов.

Мигание лампы в течение 10 секунд:

- Во время введения в память новых кодов пультов управления указывает на прерывание данного цикла с помощью кнопки Р1.
- Во время обычного цикла работы свидетельствует об ошибке или о ненормальном срабатывании ЭНКОДЕРА или датчика среднего положения.

Техническое обслуживание

Блок управления запрограммирован на сигнализирование о необходимости проведения технического обслуживания. Сигнал «ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ» сообщает пользователю, что на данный момент уже произведено 5.000 циклов рабочего срабатывания. Данный сигнал повторяется еще в течение 10 циклов, последующих после 5.000 срабатываний и представляет собой совместное постоянное горение в течение 10 секунд ламп мигающего света, контрольной лампы (warning light) и лампы подсветки рабочей зоны.

Такой сигнал срабатывает после подачи команды на начало рабочего цикла. Сигнал «ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ» срабатывает каждые 5.000 рабочих циклов.